

Soudeuses.com

Votre soudeuse au meilleur prix

NOTICE D'UTILISATION

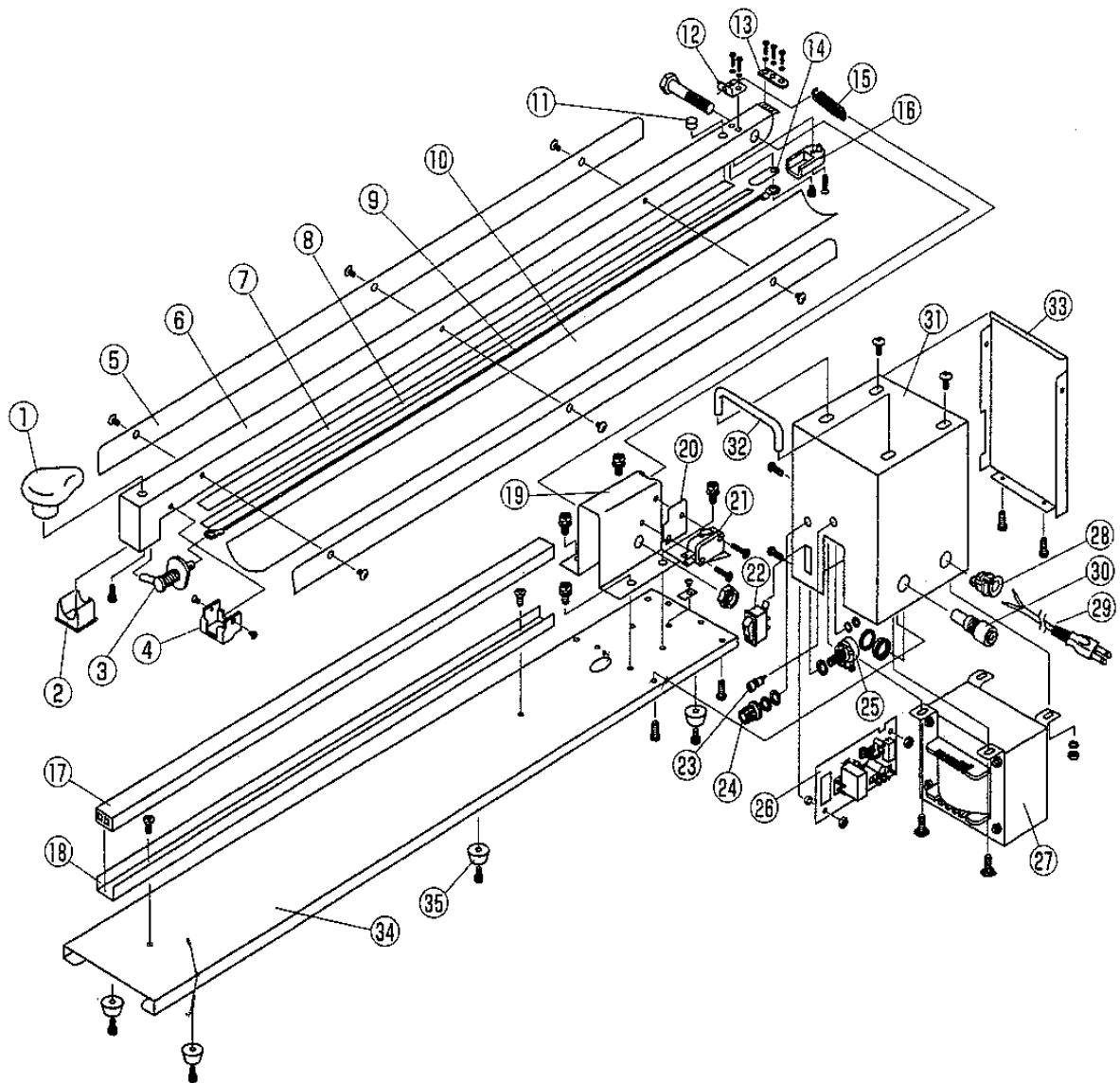
SOUDEUSE DE SACHETS



600HI / 800HI / 1000HI

SOUDEUSE MANUELLE Série HI

1) VUE ECLATEE



SOUDEUSE MANUELLE Série HI**2) NOMENCLATURE**

- | | |
|--|---|
| 1- Bouton de poignée | 19- Support de bras de soudure |
| 2- Obturateur de bras de soudure | 20- flasque isolante de microcontact |
| 3- Tendeur de résistance | 21- Microcontact |
| 4- Capot tendeur | 22- Interrupteur général |
| 5- Flasque fixation de téflon | 23- Voyant de soudure |
| 6- Bras de soudure | 24- Bouton de minuteur |
| 7- Semelle de résistance | 25- Potentiomètre |
| 8- Téflon inférieur de résistance | 26- Carte électronique de commande |
| 9- Résistance chauffante | 27- Transformateur |
| 10- Téflon large supérieur de résistance | 28- Passe câble |
| 11- Cache | 29- Cordon d'alimentation |
| 12- Support de ressort | 30- Porte fusible |
| 13- Levier | 31- Coffret électrique |
| 14- Protection | 32- Poignée |
| 15- Ressort | 33- Capot arrière de coffret électrique |
| 16- Capot arrière de bras | 34- Base de la soudeuse |
| 17- Profile silicone | 35- Pied caoutchouc |
| 18- Support de profile silicone | |

3) CARACTERISTIQUES

Modèles	Longueur Soudure maximum	Epaisseur maximum soudée	Temps de soudure	Largeur de soudure	Puissance en watt	Poids
600HI	600	2 x 150µ	0.3<1.5 sec	2 mm	800 w	7.8 kg
800HI	800	2 x 150µ	0.4<2.5 sec	2 mm	1000 w	10 kg
1000HI	1000	2 x 150µ	0.4<2.5 sec	2 mm	800 w	11 kg

- Facilité d'utilisation grâce à une distance très courte entre la table de travail et la machine (2.8cm)
- Gestion du temps de soudure par carte électronique (0.3sec ~2.5sec)
- Plus de sécurité avec un fusible extérieur et un interrupteur de mise en marche.
- Poignée facilitant les manipulations
- Option : utilisation d'un fil résistant rond pour couper et souder en même temps

4) UTILISATION

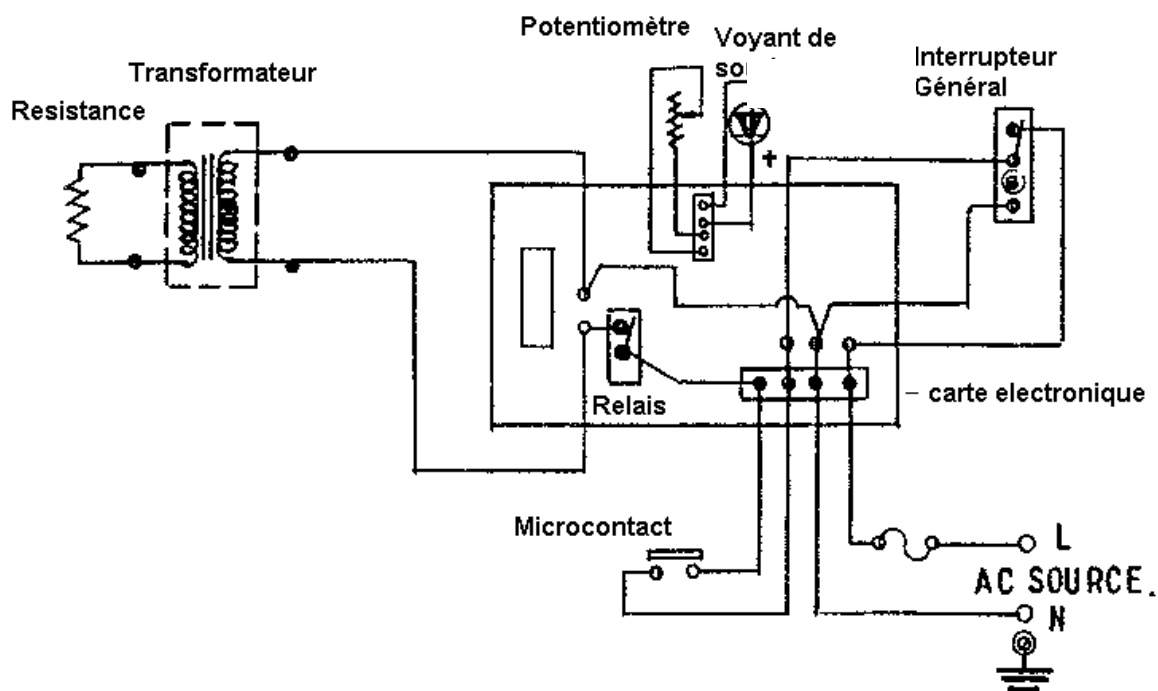
- 1- Raccorder la soudeuse au réseau électrique à l'aide du cordon fourni.
La soudeuse sera alors opérationnelle dès que l'interrupteur sera allumé.
Ajuster le temps de soudure en fonction de l'épaisseur du matériau à souder (plus le matériau est épais plus le temps devra être réglé haut). Placer le matériau (film, gaine plastique...) entre les deux mâchoires (base de la machine et bras de soudure).
Abaisser le bras en appuyant sur la poignée et maintenir appuyé deux secondes après que le voyant de soudure se soit éteint.
La soudure se fait pendant que le voyant est allumé.
- 2- Pour commencer, utiliser un temps de soudure intermédiaire. Si le plastique est trop chaud, abaisser le temps de soudure. A l'inverse, si la soudure n'est pas assez forte, augmenter le temps.
- 3- Si le film plastique reste collé au profile silicone cela signifie que le bras n'a pas été maintenu assez longtemps après que la soudure ait été faite. Ce temps de maintien supplémentaire à pour but de refroidir la soudure.
- 4- Une fois que le temps de soudure réglé, ce réglage restera constant. Dans le cas de cadence élevée il sera peut être possible de baisser un peu le temps. Toujours faire un essai à vide avant de lancer la production pour faire chauffer la résistance.
- 5- La machine ne consomme aucun courant tant que le bras n'est pas actionné.

SOUDEUSE MANUELLE Série HI

5) PRECAUTIONS

- Toujours maintenir la plateforme de soudure propre. Les résidus de plastiques pourraient réduire l'efficacité de la soudure.
- Ne jamais utiliser de chiffon humide pour nettoyer les surfaces de soudure
- Remplacer tous les téflons déchirés en même temps. Un téflon déchiré peut provoquer des court circuits et endommagé l'élément chauffant. Chaque fois que l'on remplace l'élément chauffant (résistance) il faudra changer le téflon supérieur et inférieur .
- Pour de meilleures performances, utiliser les pièces détachées préconisées.
- Un profile silicone altéré peut provoquer une mauvaise soudure. Le changer si nécessaire .
- Débrancher la machine si elle n'est pas utilisée.

6) SCHEMA ELECTRIQUE



SOUDEUSE MANUELLE Série HI**7) CHANGEMENT DES PIÈCES D'USURE**

Pour changer une résistance (repère 9)

- Démontez le téflon supérieur (repère 10) du bras en déserrant les flasques (repère 5)
- Enlever les capots (repère 2, 4 et 16)
- Enlever le téflon et la résistance défectueuse en la dégageant à chaque extrémité du tendeur (repère 3) et du support vissé (repère 11).
- Poser une nouvelle résistance en procédant à l'inverse délicatement sans tordre le fil ni le plier.
- Remettre un nouveau téflon

8) PIÈCES DÉTACHÉES FOURNIES

- 2 résistances
- 2 téflons supérieurs
- 1 fusible 6.3 A 230 V