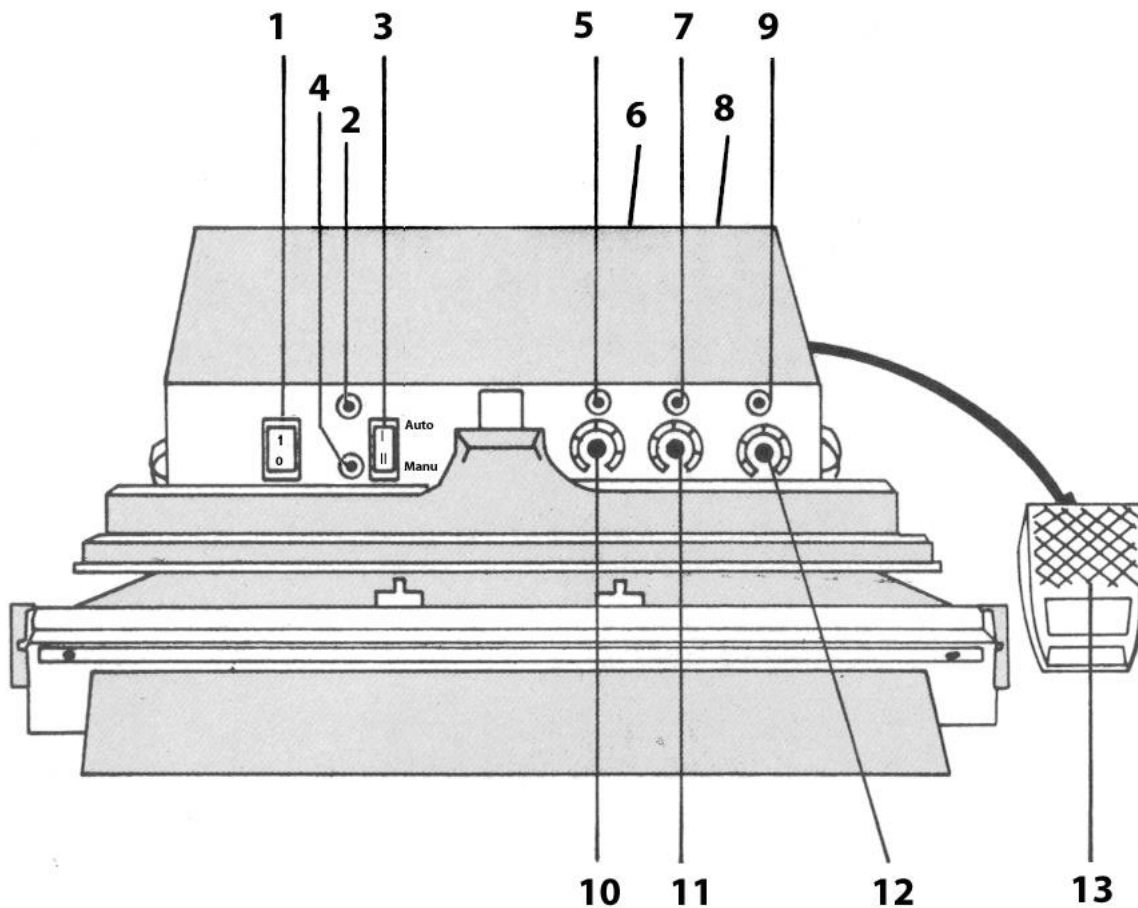


NOTICE D'UTILISATION

Soudeuses de Sachets avec pédale électrique



Soudeuses de sachets avec pédale électrique**DESCRIPTION DE LA MACHINE**

1. Bouton de MARCHE / ARRET machine
2. Voyant (LED) de marche auto
3. Sélection mode Manu / Auto
4. Voyant (LED) de marche Manu
5. Voyant lumineux LED indiquant la fin de cycle
6. Fusible 10 A
7. Voyant lumineux indiquant la fermeture des mâchoires
8. Fusible 1 A
9. Voyant lumineux indiquant la soudure en cours
10. Réglage du temps de cycle 0 à 8
11. Réglage du temps de refroidissement de la soudure de 0 à 8
12. Réglage du temps de soudure de 0 à 8
13. Pédale de commande du cycle de soudure

<u>Notice Utilisateur</u>	320160	REV :B
Soudeuses de sachets avec pédale électrique		

CARACTERISTIQUES

MODELES	450 / 455 AI	600 / 605 AI
TENSION	240 V	240 V
PUISSANCE	900 W	1200 W
CAPACITE DE SOUDURE	450 mm	600 mm
LARGEUR DE SOUDURE	2 / 5 mm	2 / 5 mm
EPAISSEUR MAX SACHET	2 x 150 µ	2 x 150 µ
TEMPS DE SOUDURE	0.2 ~ 2.5 sec	0.2 ~ 2.5 sec
TEMPS DE FERMETURE	1.0 ~ 8.0 sec	1.0 ~ 8.0 sec
TEMPS DE CYCLE	1.0 ~ 8.0 sec	1.0 ~ 8.0 sec
POIDS	23 / 26 Kg	27 / 33 Kg
BRUIT AERIEN	<70dBa	<70dBa
DIMENSIONS	530x500x190H mm	670x500x190H mm

Cette machine soude des sachets en matière plastique d'une épaisseur maximum de 2 x 150µm

- ***la largeur du sachet ne doit pas dépasser la capacité de soudure***
 - *Soit 450mm pour la version 450 AI et 455 AI*
 - *Soit 600mm pour la version 605 AI et 600 AI*

- ***Contre indication***
 - *Ne pas souder de matière dangereuse ou inflammable du fait d'une possibilité de température élevée pouvant être supérieure à 100°C au niveau de la résistance chauffante en cas de réglage sur le temps maximum de soudure.*
 - *Ne pas souder de matières pouvant provoquer des fumées dangereuses ou prohibées dans certains milieux (pharmaceutique, agro- alimentaire , ...)*

Soudeuses de sachets avec pédale électrique**MODE D'EMPLOI**

Etape 1 : Brancher le cordon de la pédale

Etape 2 : Brancher le cordon d'alimentation secteur sur 230vac

Etape3 ; Positionner l'interrupteur Marche / Arrêt sur I

Etape4 : Sélectionner le mode de marche souhaité (I pour auto / II pour manuel)

Etape5 ; Ajuster le temps de soudure sur la graduation de 0 à 8 : ce réglage correspond au temps de chauffe de la résistance (0.25 seconde par graduation)

Positionner d'abord sur 1, faire une essai puis sur 2 , puis 3 puis 4 jusqu'à obtenir une soudure correcte du sachet. Afin de préserver le ruban Teflon et la résistance il est déconseillé de paramétrer un temps de soudure au-delà du temps strictement nécessaire.

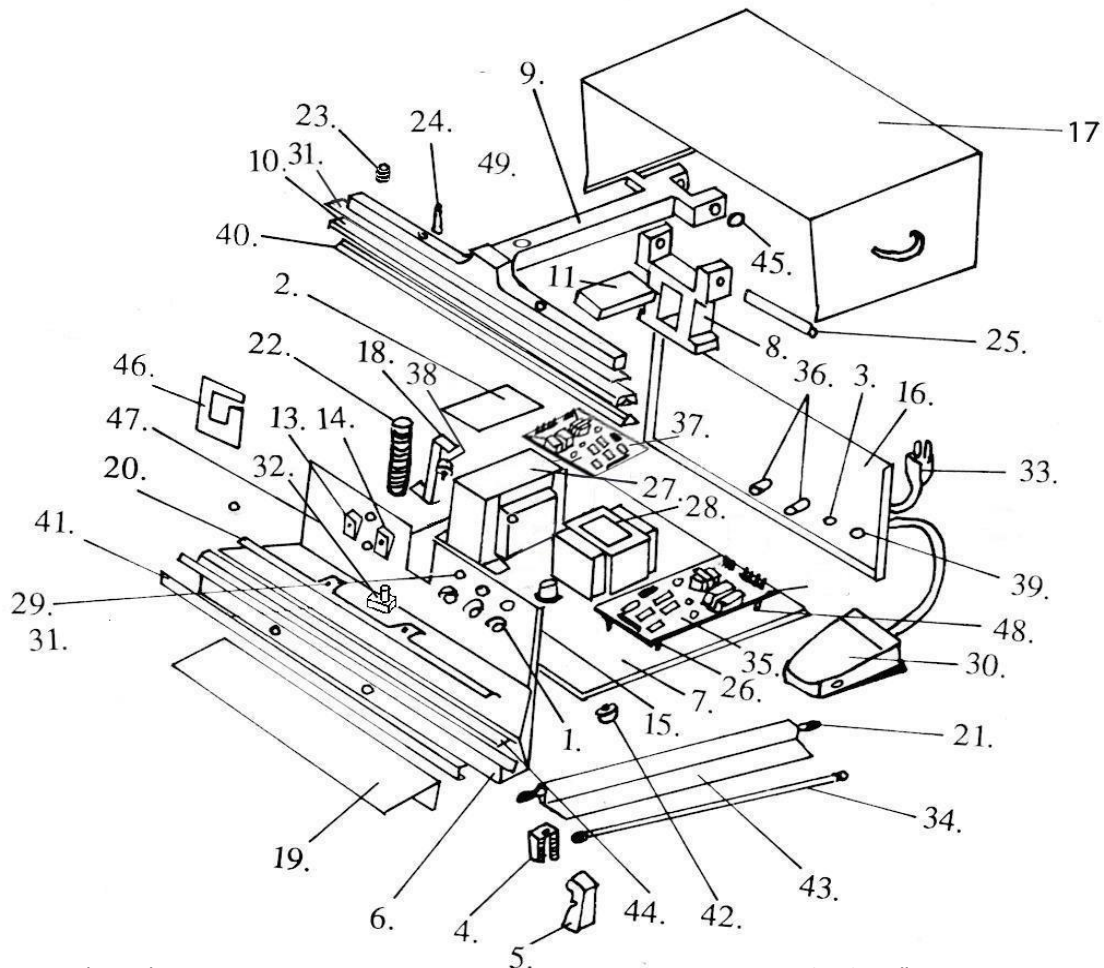
Etape6 : Ajuster le temps de fermeture de 0 à 8 : ce réglage correspond au temps de refroidissement de la soudure, Il doit être supérieur ou égal au temps de soudure.

En effet il est recommandé de laisser refroidir la soudure afin d'en optimiser la qualité (1 seconde par graduation)

Etape7 : Si le mode AUTO est sélectionné, ajuster le temps de cycle de soudure correspondant à votre cadence de production. Le démarrage du premier cycle doit s'effectuer en appuyant une fois sur la pédale (1 seconde par graduation)

Etape8 : Si le mode MANUEL est sélectionné l'appui sur la pédale démarrera le premier Cycle et chacun des autres cycles démarrera consécutivement à chaque nouvel appui de la Pédale.

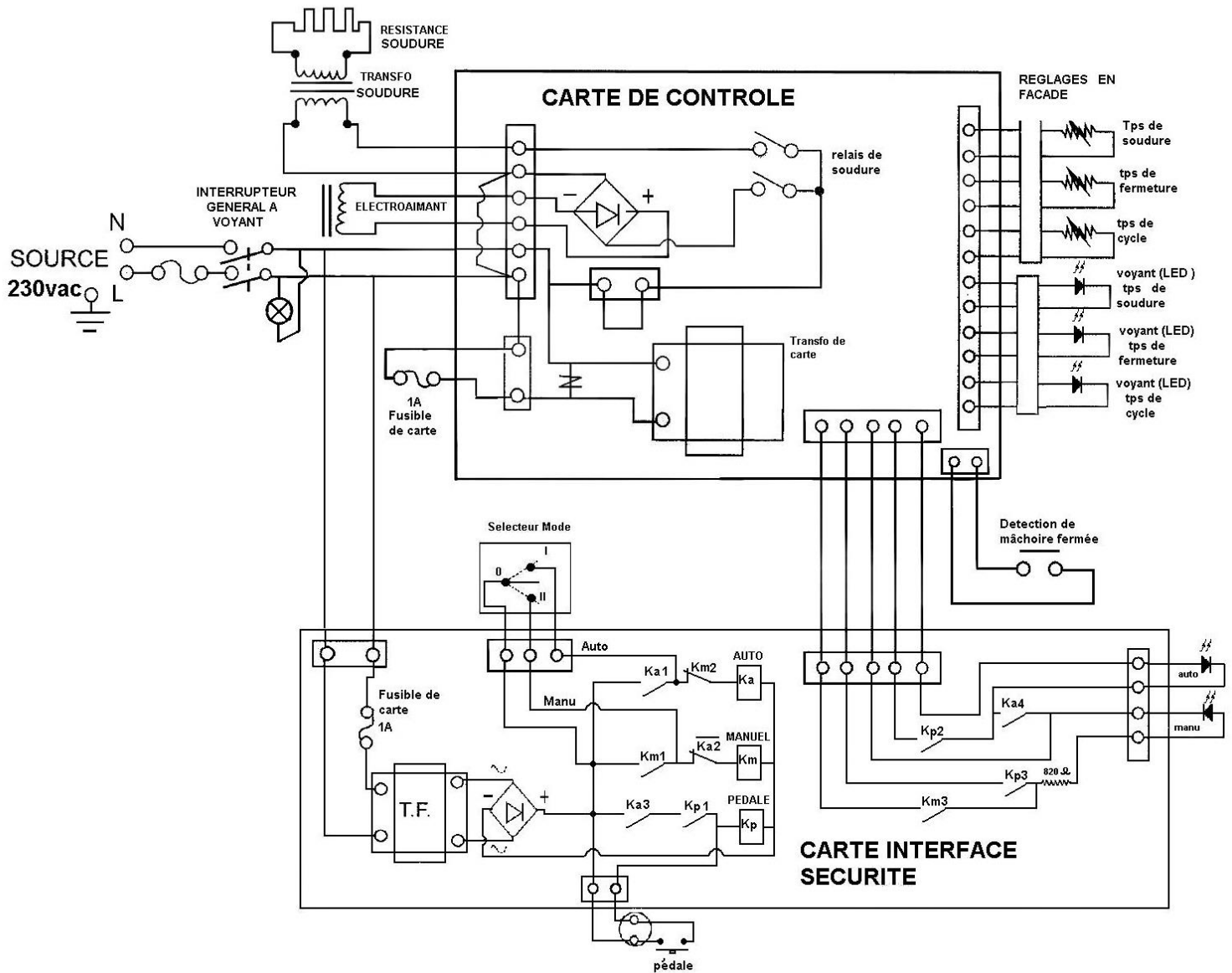
Pour tout changement de mode il est nécessaire d'éteindre la machine et de la rallumer puis de suivre les étapes précédentes.

Soudeuses de sachets avec pédale électrique**VUE ECLATEE / NOMENCLATURE**

- | | |
|--|---|
| 1. Thermostat de soudure | 25. Goupille |
| 2. Support plastique | 26. Support plastique pour carte |
| 3. Prise d'alimentation | 27. Transformateur |
| 4. Tendeur | 28. Electro-aimant |
| 5. Cache | 29. Voyant LED |
| 6. Mâchoire inférieure | 30. Pédale de commande |
| 7. Plaque support inférieure | 31. mousse adhésive de sécurité doigts |
| 8. Axe | 32. Micro switch Contact fin de course |
| 9. Mâchoire supérieure | 33. Prise d'alimentation |
| 10. Support de la mâchoire supérieure | 34. Résistance |
| 11. Plaque support avec ses vis | 35. Carte électronique de contrôle |
| 12. Poignée | 36. Porte Fusible |
| 13. Interrupteur MARCHE / ARRET | 37. carte électronique interface sécurité |
| 14. sélecteur de mode manuel / automatique | 38. butée de mâchoire supérieure |
| a Version 1 deux positions fixe avec LED | 39. Prise d'alimentation de la pédale |
| b Version 2 deux positions fugitives | 40. Bande de silicone |
| 15. Capot avant | 41. Plaque de maintien téflon |
| 16. Capot arrière | 42. Pieds caoutchouc |
| 17. Plaque supérieure | 43. Rouleau de téflon |
| 18. Levier | 44. Téflon inférieur |
| 19. Tablette de travail | 45. Rondelle de fixation |
| 20. Barre serrage téflon | 46. Caoutchouc de protection |
| 21. Vis dérouleur téflon | 47. Panneau de contrôle |
| 22. Ressort de rappel | 48. Pieds support carte |
| 23. jeu de ressort de la mâchoire supérieure | |
| 24. axe avec circlips de mâchoire supérieure | |

Soudeuses de sachets avec pédale électrique

SCHEMA ELECTRIQUE



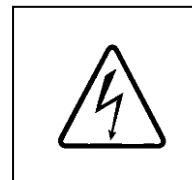
Soudeuses de sachets avec pédale électrique**PRECAUTIONS D'USAGE ET D'ENTRETIEN****a. Pour éviter tout choc électrique**

_ L'installation et le branchement doivent être effectués exclusivement par du personnel qualifié et en observant scrupuleusement ce livret d'instructions.

_ Toutes interventions (manipulation , déplacement ,nettoyage, dépannage, changement de pièces d'usure ...), sur la machine devra se faire hors tension et prise de courant débranchée

_ La résistance chauffante étant alimentée en 42 Vac cette machine ne pourra pas être utilisée en milieu humide.

_ Pendant le nettoyage, l'appareil ne doit jamais être lavé par jets d'eau directs ou à pression, il est possible d'utiliser un linge légèrement humide (machine débranchée)

**b. Nettoyage et entretien**

1. Débrancher la machine du secteur
2. Pendant le nettoyage, l'appareil ne doit jamais être lavé par jets d'eau directs ou à pression, il est possible d'utiliser un linge légèrement humide (machine débranchée)
3. Garder la barre de soudure constamment propre avec un chiffon sec.
4. Ne pas nettoyer la barre de soudure avec de l'eau
5. Pour une meilleure efficacité, tenir propres les parties recouvertes d'une feuille de Téflon
6. Ne jamais utiliser de produits abrasifs sur toutes les parties de la machine
7. Vérifier régulièrement l'écartement des mâchoires à l'aide de la cale d'épaisseur fournie avec la machine, de façon à toujours être en sécurité. S'il est possible de passer la cale entre les mâchoires il sera alors nécessaire de refaire le réglage de butée de mâchoire de façon à ne plus pouvoir passer la cale fournie.(la cale ne doit jamais pouvoir passer en totalité entre les mâchoires , seule la partie la plus mince doit pouvoir passer)
8. Si l'écartement des mâchoires évoluait avec le temps il serait nécessaire de changer ou de régler à nouveau la butée interne de la mâchoire supérieure et d'effectuer à nouveau le réglage de celle-ci.
9. Vérifier régulièrement les ressorts de la barre de soudure supérieure de façon à garder une bonne pression et donc une meilleure soudure.

c. Pièces d'usure

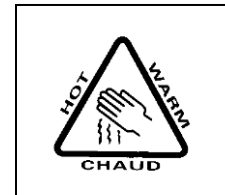
1. Si l'état du téflon inférieur situé sous la résistance devient trop abîmé, il peut entraîner la rupture de la résistance
2. Quand vous remplacez la résistance, vérifiez toujours l'état du téflon inférieur.
3. La résistance de remplacement doit toujours être adaptée à la machine afin d'éviter d'endommager le transformateur
4. Pour obtenir une bonne soudure, vérifiez régulièrement la qualité du silicone.
5. Si la pression des ressort de la mâchoire supérieure venaient à s'user, les changer tous a la fois.

Soudeuses de sachets avec pédale électrique**d. Précautions d'Utilisation**

1. Si le mode **AUTOMATIQUE** sélectionné, il est impératif de surveiller l'appareil pendant son fonctionnement.

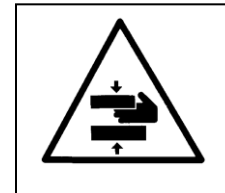
2. **Risque de brûlure**

_ Cette machine produit une source de chaleur (fil résistant chauffant par impulsion au niveau de la Mâchoire inférieure)
il convient donc de ne pas toucher les mâchoires .



3. **Risque d'écrasement**

_ Cette machine présente une mâchoire fixe et une mâchoire mobile ,il convient donc de ne jamais présenter les doigts entre les deux mâchoires .Toutefois les mâchoire sont réglées en usine de façon à ne pas pouvoir présenter les doigts entre les deux mâchoires (espace réduit à 4mm).
Toute utilisation avec une ouverture de mâchoire supérieure à 4 mm est Proscrite (la vérification de l'ouverture se fera à l'aide de la cale fournie lors de la livraison de la machine voir § nettoyage et entretien)



4. **Capots et carters fixés**

Il est impératif d'utiliser la soudeuse en présence de tous les capots et carters de protection vissés (munis de toutes leurs vis) et en bon état .

Soudeuses de sachets avec pédale électrique**CHANGEMENT DES PIECES**

Pour remplacer le téflon la résistance ou les ressorts, merci de suivre les instructions suivantes :

DEBRANCHER LA PRISE D'ALIMENTATION SECTEUR**1. Remplacer le téflon :**

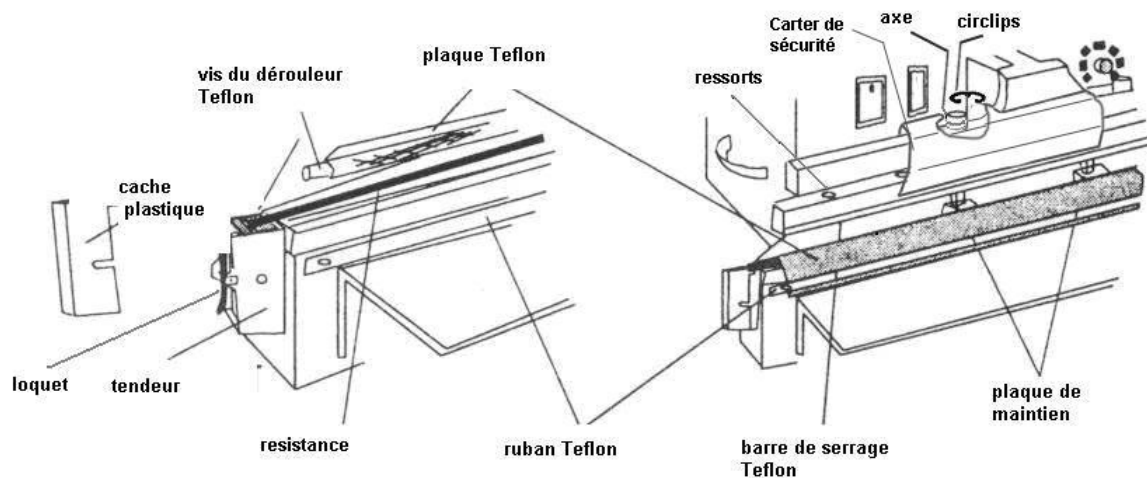
- Dévisser la plaque de maintien du téflon
- Retirer uniquement les zones brûlées. Tirer le téflon et resserrer les plaques de maintien

2. Remplacer la résistance :

- Dévisser les plaques de maintien et soulever le téflon
- Soulever le loquet situé sur le tendeur pour enlever la résistance
- Positionner la nouvelle résistance sans la plier
- Replacer le téflon et resserrer les plaques de maintien

3. Remplacer les ressorts :

- Enlever les deux circlips sur la mâchoire supérieure, ce qui a pour effet de libérer deux axes et de libérer ainsi la barre supérieure de soudure et donne un plein accès aux ressorts
- Changer la, totalité des ressorts et remonter la barre sur la mâchoire supérieure en la comprimant manuellement sur celle-ci pour remettre les axes et leurs circlips.

**PIECES D'USURE**

MODELES	450 AI	455 AI	600 AI	605 AI
Résistance	13007514	13007515	13007516	13007517
Profil Silicone	13007527	13007227	13007528	1337528
Jeu 5 feuilles Téflon 300 x 475 x0.12	20515571	20515571		
300 x 675 x0.12			20515572	20515572
Téflon larg 10 mm ép 0.23 au mètre	20515003	20515003	20515003	20515003
QUELQUES PIECES DETACHEES				
Jeu de ressort barre de soudure par 7	13002664	13002664	13002664	13002664
Carte Electronique de Contrôle	13003539	13003539	13003539	13003539
Micro contact fin de course bras sup	13003643	13003643	13003643	13003643
Transfo de Soudure	13003646	13003648	13003649	13003647